

Malha

## SUEDE COMFY 96% PES 4% PUE (L:1,60 G:160) RAMADO

Código

42.M030.00001

NCM

60041032

Composição

96% POLIESTER, 4% ELASTANO

Dados	Especificação	Tolerância
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	160	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	3,91	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	0	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	0	-
largura (MT)	1,6	± 3%
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-5	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-5	± 2%
Torção a Lavação (%):	5	Máximo
Tempo de Descanso:	48 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Não apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Mínimo 3

### Orientação de Conservação



- Temperatura máxima de lavagem 30°C
- Processo suave



- Não alvejar



- Não secar em tambor



- Secagem em varal



- Temperatura máxima da base do ferro de 110°C sem vapor



- Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
- Processo normal

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

### Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;  
Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;  
Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;  
Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

### Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);  
Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;  
Manter em local seco;  
Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;  
Manter rolos na embalagem original;  
Manter embalagem fechada;  
Não misturar lotes no mesmo enfiado / peça confeccionada;  
Preserve a etiqueta do material;  
Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

### Enfiado e Corte

Enfiar o tecido sem provocar estiramento e tensão;  
Mantenha as cores claras e escuras separadas;  
Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;  
Uso de papel (perfurado) na base do enfiado reduz atrito entre mesa e tecido;  
Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

### Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.