






Malha
MALHA CROCHE AVELUDADO 50% CO 50% PES (L:1,45 G:225)

Código: **30.M018.00004** NCM: **60062200** Composição: **50% ALGODAO, 50% POLIESTER**

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,45	+/- 2%
Gramatura (g/m²):	225	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	3,07	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	20	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	17	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-6	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-4	± 2%
Torção a Lavação (%):	3	Máximo
Tempo de Descanso:	24 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Mínimo 3

Orientação de Conservação	
	- Temperatura máxima de lavagem 40°C - Processo Normal
	- Não Alvejar
	- Possível secagem em tambor - Temperatura normal; Temperatura de exaustão máxima 80°C
	- Temperatura máxima da base do ferro de 150°C
	- Não limpar a seco

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
Como característica do processo produtivo deste artigo, o mesmo apresenta vinco do tubular;
Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;
Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;
Manter em local seco;
Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
Manter rolos na embalagem original;
Manter embalagem fechada;
Não misturar lotes no mesmo enfiesto / peça confeccionada;
Preserve a etiqueta do material;
Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfiesto e Corte

Enfiestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
Mantenha as cores claras e escuras separadas;
Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
Uso de papel (perfurado) na base do enfiesto reduz atrito entre mesa e tecido;
Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Malha

MALHA CROCHE AVELUDADO 50% CO 50% PES (L:1,45 G:225)

Código

30.M018.00004

NCM

60062200

Composição

50% ALGODAO, 50% POLIESTER

Costura

- 1 - Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com PONTO 504, visto que a utilização indica pontos de tensão com mais fragilidade, podendo provocar abertura das costuras;
- 2 - O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 3 - O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 4 - O equipamento Ovelock (3 fios) com ponto 504 é indicado para chuleados e limpezas. Não deve ser utilizado para junção das partes da peça.
- 5 - O ponto (406) Cobertura Galoneira: para aplicação de friso ou debrum em costuras que exijam mais elasticidade;
- 6 - Para fechamentos, indicamos a utilização de Overlock 4 fios (Interlock), com ponto 514;
- 7 - Material possui sentido (pé), tendo em um dos sentidos a característica de desfiar e correr fio. Orientamos o direcionamento do lado que corre fio para a barra das peças com aplicação de bainha limpa para não desfiar após costurado ou no uso pelo cliente.
- 8 - Não indicamos acabamento corte a fio para o lado que desfia.
- 9 - Encaixar todas as peças sempre no mesmo sentido respeitando a orientação de "pé" do tecido;
- 10 - Em função da estrutura, o material pode apresentar vincos e quebras;
- 11 - Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FFG/SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Bobina: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FFG/SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	4,5 A 5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FFG/SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	4,5 A 5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).

A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)

Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.

Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.

Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.

Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.

Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.

Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.

Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.

Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.