







Malha
MALHA CANNES II 52% PES 48% CO (L:1,65 G:170) RAMADO

Código
30.M018.00079

NCM
60063220

Composição
52% POLIESTER, 48% ALGODAO

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,65	+/- 2%
Gramatura (g/m ²):	170	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	3,57	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	20	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	20	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-10	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-10	± 2%
Torção a Lavação (%):	5	Máximo
Tempo de Descanso:	24 horas	-
Sentido / Pé:	Apresenta	-
Característica Barrado:	Apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Mínimo 3

Orientação de Conservação	
	- Lavagem a mão - Temperatura máxima de 40°C
	- Não Alvejar
	- Não secar em tambor
	- Secagem em varal
	- Temperatura máxima da base do ferro de 150°C
	- Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - Processo normal

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Atributos e Características

Essa malha trabalhada é uma base confortável e de extrema qualidade. Um produto perfeito para ser utilizado na confecção de peças de camisaria.

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;
Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;
Manter em local seco;
Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
Manter rolos na embalagem original;
Manter embalagem fechada;
Não misturar lotes no mesmo enfiesto / peça confeccionada;
Preserve a etiqueta do material;
Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfiesto e Corte

Enfiestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
Mantenha as cores claras e escuras separadas;
Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
Uso de papel (perfurado) na base do enfiesto reduz atrito entre mesa e tecido;
Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Malha

MALHA CANNES II 52% PES 48% CO (L:1,65 G:170) RAMADO

Código

30.M018.00079

NCM

60063220

Composição

52% POLIESTER, 48% ALGODAO

Costura

O ponto 301 Reta: para aplicação de bolso e pesponto;

O ponto 301 Reta: não recomendamos para costura com elasticidade;

Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS que exijam muita tensão;

O ponto 401 Ponto corrente: somente para costuras de rebatimento de elástico;

O ponto 401 Ponto corrente: não recomendamos para costura com elasticidade;

É de extrema importância a utilização das pontas das agulhas indicadas;

Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição		Pontos/cm (mínimo)
			Agulha:	Bobina:	
Reta	301		Agulha:	-	-
			Bobina:	-	
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK Ponta bola média 60	Agulha:	21 Tex 100% Poliéster	4.5 a 5.0
			Looper:	21 Tex, 100% Poliéster ou Fio texturizado	
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK Ponta bola média 60	Agulha:	21 Tex 100% Poliéster	5.0
			Looper:	21 Tex, 100% Poliéster ou Fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK Ponta bola média 60	Agulha:	21 Tex 100% Poliéster	5.0
			Looper:	21 Tex, 100% Poliéster ou Fio texturizado	
Ponto corrente	401		Agulha:	-	-
			Looper:	-	
Interlock	516 (401.504)		Agulha:	-	-
			Looper:	-	

Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).

A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)

Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.

Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.

Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.

Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.

Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.

Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.

Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.

Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.