

Malha

MALHA CLASS 100% CO (L:1,24 G:160) TUBULAR

Código

30.M018.00072

NCM

60062200

Composição

100% ALGODAO

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,24	+/- 2%
Gramatura (g/m ²):	160	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	2,52	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	20	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	14	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-8	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-8	± 2%
Torção a Lavação (%):	5	Máximo
Tempo de Descanso:	24 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Não apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Mínimo 3

Orientação de Conservação



- Temperatura máxima de lavagem 40°C
- Processo suave



- Não alvejar



- Não secar em tambor



- Secagem em varal



- Temperatura máxima da base do ferro de 200°C



- Não limpar a seco

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Atributos e Características

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
 Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
 Recomendamos a produção de uma peça piloto antes da produção;
 Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiado, com: processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
 Manter ao abrigo de sol e exposição de luz;
 Manter em local seco;
 Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
 Manter rolos na embalagem original;
 Manter embalagem fechada;
 Não misturar lotes no mesmo enfesto / peça confeccionada;
 Preserve a etiqueta do material;
 Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfesto e Corte

Enfestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
 Mantenha as cores claras e escuras separadas;
 Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
 Uso de papel (perfurado) na base do enfesto reduz atrito entre mesa e tecido;
 Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Malha

MALHA CLASS 100% CO (L:1,24 G:160) TUBULAR

Código

30.M018.00072

NCM

60062200

Composição

100% ALGODAO

Costura

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/ SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0 à 5,5
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FG/ SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0 à 5,5
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FG/ SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Ponto corrente	401	FG/ SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster	

Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento pela possibilidade de abertura das costuras;
 Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) em costuras de fechamento, pois são 'costuras que exigem mais tensão e a utilização da linha balão faz com que amostra tenha aparência de costura aberta;

É de extrema importância, a utilização das pontas das agulhas indicadas;

Verifique periodicamente o estado das agulhas e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las;

O ponto (401) Ponto corrente: somente para costuras de friso e viés e rebatimento de elástico;

O ponto (301) Reta: costura de pesponto e bolso;

Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.