Especificação Técnica do Produto

Malha

MALHA ACTIVE 100% PES (L:1,82 G:125) RAMADO

Código	NCM	Composição
30.M018.00048	60063220	100% POLIESTER

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,82	+/- 2%
Gramatura (g/m²):	125	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	4,4	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	18	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	22	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-4	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-4	± 2%
Torção a Lavação (%):	5	Máximo
Tempo de Descanso:	24 horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Não apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Minimo 3

Orientação de Conservação

- Temperatura máxima de lavagem 40ºC
- Processo Normal

- Não Alvejar

- Possível secagem em tambor
- Temperatura baixa; Temperatura de exaustão máxima 60ºC

- Temperatura máxima da base do ferro de 150ºC

- Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o simbolo F
- Processo normal

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Atributos e Características

Malha leve ideal para confecção de peças esportivas. Possui fator de proteção solar UV 50+.

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;
Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;
Manter em local seco;
Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
Manter rolos na embalagem original;
Manter embalagem fechada;
Não misturar lotes no mesmo enfesto / peça confeccionada;
Preserve a etiqueta do material;
Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfesto e Corte

Enfestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
Mantenha as cores claras e escuras separadas;
Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
Uso de papel (perfurado) na base do enfesto reduz atrito entre mesa e tecido;
Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Especificação Técnica do Produto

Malha
MALHA ACTIVE 100% PES (L:1,82 G:125) RAMADO

Código	NCM	Composição
30.M018.00048	**60063220**	**100% POLIESTER**

Costura

Ponto (301) Reta: Somente pesponto e etiqueta;
Costura (504) overlock 3 fios: Indicamos somente para limpeza, por ter a facilidade de correr fio;
Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS;
Verifique periodicamente o estado das agulhas e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las;
É de extrema importância, a utilização das pontas das agulhas indicadas;
Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES (ponta bola FINA) 65	**Agulha:** 24 a 26 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**6,0-7,0**
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES (ponta bola FINA) 65	**Agulha:** 24 a 26 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**6,0-7,0**
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FFG/SES (ponta bola FINA) 65	**Agulha:** 24 a 26 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**5,0-6,0**

Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.