

Malha
MALHA MEMPHIS B 98% CO 2% PES (L:1,24 G:160) TUBULAR

Código
30.M018.00039

NCM
60062200

Composição
98% ALGODAO, 2% POLIESTER

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,24	+/- 2%
Gramatura (g/m ²):	160	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	2,52	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	20	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	14	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-8	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-7	± 2%
Torção a Lavação (%):	3	Máximo
Tempo de Descanso:	24 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Não apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Mínimo 3

Orientação de Conservação	
	- Lavagem a mão - Temperatura máxima de 40°C
	- Não Alvejar
	- Não secar em tambor
	- Secagem em varal
	- Temperatura máxima da base do ferro 220°C
	Lipeza a seco profissional com tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F - Processo normal

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Atributos e Características

Essa base traz todo o conforto e a leveza do algodão. É uma malha perfeita para camisetas, blusas, vestidos e demais peças de moda.

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
 Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
 Recomendamos a produção de uma peça piloto antes da produção;
 Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiado, com: processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira)
 Manter ao abrigo de sol e exposição de luz;
 Manter em local seco;
 Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas do material;
 Manter rolos na embalagem original;
 Manter embalagem fechada;
 Não misturar lotes no mesmo enfiesto / peça confeccionada;
 Preserve a etiqueta do material;
 Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfiesto e Corte

Enfiestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
 Mantenha as cores claras e escuras separadas;
 Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
 Uso de papel (perfurado) na base do enfiesto reduz atrito entre mesa e tecido;
 Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Malha

MALHA MEMPHIS B 98% CO 2% PES (L:1,24 G:160) TUBULAR

Código

30.M018.00039

NCM

60062200

Composição

98% ALGODAO, 2% POLIESTER

Costura

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Bobina: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

Recomendamos diminuir a velocidade da máquina e utilizar silicone para evitar furos de agulha.

Reduzir a pressão no calcador e regular impelentes para amenizar o efeito das marcas;

É de extrema importância, a utilização das pontas das agulhas indicadas;

Não recomendamos utilização de linha balão (fio texturizado) em costuras utilizando o ponto 504 (overlock 3 fios);

Ponto fixo 301: somente em costuras de pesponto ou bolsos;

Ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico, friso e viés;

Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Deve-se testar a máquina com retalho de tecido antes de iniciar as operações e confeccionar sempre uma peça para análise;

Evitar qualquer estiramento do tecido durante a costura;

Troca agulhas periodicamente;

Não utilizar linha mais grossa que as recomendadas;

Utilizar óleo silicone nos reservatórios superiores e inferiores da máquina para reduzir a fricção entra linha, agulha e malha;

Verificar a presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador que podem provoca corte do tecido e / ou repuxo das fibras;

A regulagem do ponto deve acompanhar a elasticidade do tecido. Testar se a costura não irá romper e regular o equipamento;

Recomendamos o uso de agulha ponta bola (SES/ FFG Ponta bola fina ou SUK / FG Ponta bola);

Reduzir velocidade da máquina para minimizar rompimento da linha em função o aquecimento da agulha.