Especificação Técnica do Produto

Malha

CANELADO CELINE II 97% CO 3% PUE (L:1,50 G:300) RAMADO

Código	NCM	Composição
30.M017.00025	60062200	97% ALGODAO, 3% ELASTANO

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,5	+/- 2%
Gramatura (g/m²):	300	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	2,22	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	20	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	12	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Varal (%):	-5	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Varal (%):	-13	± 2%
Torção a Lavação (%):	3	Máximo
Tempo de Descanso:	48 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Minimo 3

Orientação de Conservação

- **Temperatura máxima de lavagem 40ºC**
- **Processo Normal**
- **Não Alvejar**
- **Não secar em tambor**
- **Secagem em varal**
- **Temperatura máxima da base do ferro de 150ºC**
- **Não limpar a seco**

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Atributos e Características

Base canelada com um toque macio e ótimo caimento. É perfeita para a confecção de peças de moda em geral.

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;
Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;
Manter em local seco;
Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
Manter rolos na embalagem original;
Manter embalagem fechada;
Não misturar lotes no mesmo enfesto / peça confeccionada;
Preserve a etiqueta do material;
Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfesto e Corte

Enfestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
Mantenha as cores claras e escuras separadas;
Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
Uso de papel (perfurado) na base do enfesto reduz atrito entre mesa e tecido;
Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Especificação Técnica do Produto

Malha
CANELADO CELINE II 97% CO 3% PUE (L:1,50 G:300) RAMADO

Código	NCM	Composição
30.M017.00025	**60062200**	**97% ALGODAO, 3% ELASTANO**

Costura

O Ponto (406) Cobertura Galoneira: Bainha e para aplicação de friso ou debrum em costura que não exijam elasticidade.
Ponto (401) Ponto corrente: Somente para costura de rebatimento de elástico.
Recomenda-se a confecção de peça piloto (protótipo) e a realização de verificação da integridade das costuras antes de iniciar a produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**6,5**
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**6,5**
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**6,0**
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**6,0**

Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.