Especificação Técnica do Produto

Malha

MOLETOM FELPADO PACIFIC M 56% PES 44% CO (L:1,80 G:310)

Código	NCM	Composição
30.M002.00018	**60063220**	**56% POLIESTER, 44% ALGODAO**

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,8	+/- 2%
Gramatura (g/m²):	310	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	1,79	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	20	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	10	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-7	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-7	± 2%
Torção a Lavação (%):	5	Máximo
Tempo de Descanso:	24 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Não apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Variação de Cor Entre Lotes e ao Padrão (Escala Cinza):	4	Minimo 3

Orientação de Conservação

- Temperatura máxima de lavagem 40ºC
- Processo Normal

- Não Alvejar

- Possível secagem em tambor
- Temperatura normal; Temperatura de exaustão máxima 80ºC

- Temperatura máxima da base do ferro de 150ºC

- Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o simbolo F

- Processo normal

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Recomendações gerais

Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;
Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;
Manter em local seco;
Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
Manter rolos na embalagem original;
Manter embalagem fechada;
Não misturar lotes no mesmo enfesto / peça confeccionada;
Preserve a etiqueta do material;
Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfesto e Corte

Enfestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
Mantenha as cores claras e escuras separadas;
Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
Uso de papel (perfurado) na base do enfesto reduz atrito entre mesa e tecido;
Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Especificação Técnica do Produto

Malha
MOLETOM FELPADO PACIFIC M 56% PES 44% CO (L:1,80 G:310)

Código	NCM	Composição
30.M002.00018	60063220	56% POLIESTER, 44% ALGODAO

Costura

1 - O ponto 301 Reta: para aplicação de bolso e pesponto
2 - O ponto 301 Reta: não recomendamos para costura com elasticidade.
3 - O ponto 401 Ponto corrente: não recomendamos para costura com elasticidade.
4 - O ponto 401 Ponto corrente: somente para costuras de rebatimento de elástico.
5 - O ponto 514 Overlock 4 fios: indiacdo para fechamento.
6 - O ponto 504 Overlock 3 fios: indicado para chulear
7 - É de extrema importância a utilização das pontas das agulhas indicadas

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição		Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0 a 5.5
			Bobina:	24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.5
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto corrente	401	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Interlock	516 (401,504)		Agulha:		
			Looper:		

Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).

A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)

Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.

Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.

Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.

Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.

Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.

Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.

Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.

Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.