

Malha

MOLETOM CARECA MOZART 50% CO 50% PES (L:1,10 G:260)

Código

30.M003.00001

NCM

60062200

Composição

50% ALGODAO, 50% POLIESTER

Dados	Especificação	Tolerância
Largura (mt):	1,1	+/- 2%
Gramatura (g/m ²):	260	+/- 5%
Rendimento (m/kg):	1,75	+/- 5%
Peso aproximado do rolo (kg):	18	-
Limite aceitável de falhas por rolo:	4	-
Alt. Dimensional a Lavação Comprimento Tumbler (%):	-8	± 2%
Alt. Dimensional a Lavação Largura Tumbler (%):	-8	± 2%
Torção a Lavação (%):	5	Máximo
Tempo de Descanso:	24 Horas	-
Sentido / Pé:	Não apresenta	-
Característica Barrado:	Apresenta	-
Característica Contaminações:	Não apresenta	-
Varição Cor Entre Lotes (Escala Cinza / Cinza):	4	Mínimo 3

Orientação de Conservação



- Lavagem a mão
- Temperatura máxima de 40°C



- Não Alvejar



- Não secar em tambor



- Secagem em varal



- Temperatura máxima da base do ferro de 150°C



- Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
- Processo normal

Recomendações acima são válidas considerando o tecido, e não necessariamente servirão para o artigo confeccionado em função da possível aplicação de outros processos de acabamento e acessórios.

Recomendações gerais

- Ø Em função da estrutura, pode haver variação entre tecido e ribana;
- Ø Composê de cores claras com cores escuras devem ser testadas previamente;
- Ø Recomendamos a confecção de uma peça piloto antes da produção;
- Ø Não aceitamos reclamação / devolução de produtos cortados e ou beneficiados, com processo de lavanderia, tingimento, estamparia, etc.

Armazenagem

- Ø Não armazenar rolos em pé e em pilhas cruzadas (fogueira);
- Ø Manter ao abrigo do sol e exposição à luz;
- Ø Manter em local seco;
- Ø Ao manusear, evite bater pontas dos rolos para não comprometer a largura e gerar marcas no material;
- Ø Manter rolos na embalagem original;
- Ø Manter embalagem fechada;
- Ø Não misturar lotes no mesmo enfesto / peça confeccionada;
- Ø Preserve a etiqueta do material;
- Ø Manipular rolos com cuidado para evitar quebra do tubete.

Enfesto e Corte

- Ø Enfestar o tecido sem provocar estiramento e tensão;
- Ø Mantenha as cores claras e escuras separadas;
- Ø Certificar que os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem puxar fios;
- Ø Uso de papel (perfurado) na base do enfesto reduz atrito entre mesa e tecido;
- Ø Recomendável máquina com facas retas verticais e bem afiadas.

Recomendações para aplicações (bordados, processo de estamparia, aplicações, lavanderia, etc.).

- Ø Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento no processo desejado.

Malha

MOLETOM CARECA MOZART 50% CO 50% PES (L:1,10 G:260)

Código

30.M003.00001

NCM

60062200

Composição

50% ALGODAO, 50% POLIESTER

Costura

- 1 - Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão nessa área é grande;
- 2 - Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com ponto 504 (Overlock 3 fios);
- 3 - O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 4 - O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 5 - Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

- Ø Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.
- Ø Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- Ø A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Ø Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Ø Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Ø Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Ø Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Ø Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Ø Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Ø Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Ø Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.