Moletom Careca Cancum D

Código
30.M003.00051

NCM
60062220

	Padrão	Tolerância
Largura (mt):	**1,90**	+/-2 cm
Gramatura (g/m²):	**300**	+/- 5%
Rendimento (m/lg):	**1,75**	-
Alt. Dimensional:		
Comprimento:	**-8%**	+/-2%
Largura:	**-6%**	+/-2%
Torção Máxima:	**5%**	-

Composição
50% Algodão, 50% Poliéster

Simbologia

Recomendações Adicionais

1 – Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão é grande nessa área;

2 – O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;

3 – O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico, friso e viés;

4 – Verifique periodicamente o estado das agulhas e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las;

5 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK (ponta bola média) 75 - 80	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Bobina:** 24 a 30 tex, 100% poliéster	**5,0 – 5,5**
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 75 - 80	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**5,0 – 5,5**
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 75 - 80	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**5,0 – 5,5**
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 75 - 80	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**5,0 – 5,5**
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 75 - 80	**Agulha:** 24 a 30 tex, 100% poliéster **Looper:** 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	**5,0 – 5,5**

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
* Desenrole o tecido de maneira branda
* Preserve as etiquetas do fornecedor
* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
* Mantenha cores claras e escuras separadas
* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.
R. Antônio Fischer, 101 - Centro
Tel.: (047) 3354-0199/ FAX: (0**47) 3354-0939**
CEP: 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA