

NCM  
60063220

Padrão	Tolerância
Largura (mt):	<b>1,80</b> +/- 2 cm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	<b>310</b> +/- 5%
Rendimento (m/lg):	<b>1,79</b> -
Solidez a Úmido:	<b>4/5</b>
Comprimento:	<b>-7%</b> +/- 2%
Largura:	<b>-7%</b> +/- 2%
Torção Máxima:	<b>5%</b> -

**Composição**  
56% Poliéster, 44% Algodão

**Simbologia**



**Recomendações Adicionais**

- 1 - O ponto 301 Reta: para aplicação de bolso e pesponto
- 2 - O ponto 301 Reta: não recomendamos para costura com elasticidade.
- 3 - O ponto 401 Ponto corrente: não recomendamos para costura com elasticidade.
- 4 - O ponto 401 Ponto corrente: somente para costuras de rebatimento de elástico.
- 5 - O ponto 514 Overlock 4 fios: indicado para fechamento.
- 6 - O ponto 504 Overlock 3 fios: indicado para chulear
- 7 - É de extrema importância a utilização das pontas das agulhas indicadas
- 8 - Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição		Pontos/cm (mínimo)
			Agulha:	Bobina:	
Reta	301	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0 a 5.5
			Bobina:	24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.5
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto corrente	401	FFG/SES ponta bola fina 70	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Interlock	516 (401,504)		Agulha:		
			Looper:		

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

**Recomendações Gerais**

- \* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

**NCA TÊXTIL LTDA.**

R. Antônio Fischer, 101 - Centro  
Tel.: (0\*\*47) 3354-0199/ FAX: (0\*\*47) 3354-0939  
CEP: 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA