

		NCM 60062200	
		Padrão	Tolerância
Largura (mt):	Tub.	1,24	+/- 2 cm
Gramatura (g/m ²):		160	+/- 5%
Rendimento (m/lg):		2,52	-
Alt. Dimensional:			
Comprimento:		-8%	+/- 2 cm
Largura:		-7%	+/- 2 cm
Torção Máxima:		5%	-

Composição
100% Algodão

Simbologia



Recomendações Adicionais

- 1 – Recomendamos diminuir a velocidade da máquina e utilizar silicone para evitar furos de agulha.
- 2 – Reduzir a pressão no calcador e regular impelentes para amenizar o efeito das marcas;
- 3 – É de extrema importância, a utilização das pontas das agulhas indicadas;
- 4 – Não recomendamos utilização de linha balão (fio texturizado) em costuras utilizando o ponto 504 (overlock 3 fios);
- 5 – Ponto fixo 301: somente em costuras de pesponto ou bolsos;
- 6 – Ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico, friso e viés;
- 7 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Bobina: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA