

NCM  
60063220

Padrão	Tolerância
Largura (mt):	<b>1,73</b> +/- 2 cm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	<b>125</b> +/- 5%
Rendimento (m/lg):	<b>4,62</b> -
Solidez a Úmido:	<b>4/5</b>
Comprimento:	<b>-6%</b> +/- 2 cm
Largura:	<b>-6%</b> +/- 2 cm
Torção Máxima:	<b>5%</b> -

**Composição**  
100% Poliéster

**Simbologia**



### Recomendações Adicionais

- 1 - O ponto 301 Reta: para aplicação de bolso e pesponto.
- 2 - O ponto 301 Reta: não recomendamos para costura com elasticidade.
- 3 - Não recomendamos a utilização de ponto 504 overlock 3 fios para costuras de fechamento, pela possibilidade de abertura das costuras. Se mesmo assim estas costuras forem utilizadas, fazer a verificação, assegurando que problema não ocorra.
- 4 - O ponto 401 Ponto corrente: somente para costuras de rebatimento de elástico.
- 5 - O ponto 401 Ponto corrente: não recomendamos para costura com elasticidade.
- 6 - Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301		Agulha:	
			Bobina:	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES ponta bola fina 65	Agulha:	21 a 24 tex, 100% poliéster
			Looper:	21 a 24 tex, 100% poliéster ou fio texturizado
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES ponta bola fina 65	Agulha:	21 a 24 tex, 100% poliéster
			Looper:	21 a 24 tex, 100% poliéster ou fio texturizado
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FFG/SES ponta bola fina 65	Agulha:	21 a 24 tex, 100% poliéster
			Looper:	21 a 24 tex, 100% poliéster ou fio texturizado
Ponto corrente	401	FFG/SES ponta bola fina 65	Agulha:	21 a 24 tex, 100% poliéster
			Looper:	21 a 24 tex, 100% poliéster ou fio texturizado
Interlock	516 (401,504)		Agulha:	
			Looper:	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulação, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

### Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
  - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
  - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
  - \* Desenrole o tecido de maneira branda
  - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
  - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

**NCA TÊXTIL LTDA.**

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA