

NCM  
60063220

	Padrão	Tolerância
Largura (mt):	<b>0,65</b>	+/-2 cm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	<b>260</b>	+/- 5%
Rendimento (m/lg):	<b>2,96</b>	-
Alt. Dimensional:		
Comprimento:	<b>-7%</b>	+/-2 cm
Largura:	<b>-7%</b>	+/-2 cm
Torção Máxima:	<b>5%</b>	-

## Composição

66% Poliéster, 32% Viscose e 2% Elastano

## Simbologia



## Recomendações Adicionais

- \* Ponto fixo 301: deve ser usado somente em costuras de pesponto ou bolsos que não necessitem de elasticidade.
- \* Ponto 401 (Ponto corrente): deve ser utilizado somente em costuras de pesponto ou friso.
- \* A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- \* Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta contante ou áspera é necessário trocá-las.
- \* Usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- \* Usar o mínimo de pressão no calçador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- \* Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- \* Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- \* Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

MÁQUINA	TIPO DE PONTO	AGULHA - NM	LINHA - COMPOSIÇÃO	PONTOS/CM (MÍNIMO)
Reta	301	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster	5,0
Overlock (3 fios)	504	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Overlock (4 fios)	514	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Ponto corrente	401	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0

## Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
  - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
  - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

**NCA TÊXTIL LTDA.**

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro  
Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939  
CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA

27-mai-22



**NCA TÊXTIL LTDA.**

**Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro**

**Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939**

**CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA**

**E-mail: [qualidade@ncamalhas.com.br](mailto:qualidade@ncamalhas.com.br)**

Produto:

Código:

Cor Amostra:

Composição:

Testes solicitados:

**Simbologia de conservação - Norma ABNT NBR NM ISO 3758/13**

**Teste de costurabilidade - Procedimento Interno Lafite**

Cleber Conãco

