



# Ribana Mozart

Código  
**30.M009.00018**

## NCM

60062200

## Composição

86% Algodão, 12% Poliéster, 2% Elastano

M A L H A S

Largura (mt): Tub. **0,62**

Gramatura (g/m<sup>2</sup>): **380**

Rendimento (m/lg): **2,12**

Alt. Dimensional:

Comprimento: **-8%**

Largura: **-4%**

Torção Máxima: **5%**

Padrão Tolerância

**0,62** +/- 2 cm

**380** +/- 5%

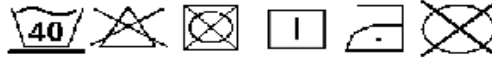
**2,12** -

**-8%** +/- 2 cm

**-4%** +/- 2 cm

**5%** -

## Simbologia



## Recomendações Adicionais

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
<b>Overlock (3 fios)</b>	504	FG/SUK (ponta bola média) 70	<b>Agulha:</b> 24 a 26 tex, 100% poliéster	<b>6,0-7,0</b>
			<b>Looper:</b> 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
<b>Overlock (4 fios)</b>	514	FG/SUK (ponta bola média) 70	<b>Agulha:</b> 24 a 26 tex, 100% poliéster	<b>6,0-7,0</b>
			<b>Looper:</b> 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
<b>Cobertura (Galoneira)</b>	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70	<b>Agulha:</b> 24 a 26 tex, 100% poliéster	<b>5,0-6,0</b>
			<b>Looper:</b> 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

## Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
    - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

## NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA