

NCM
60063220

	Padrão	Tolerância
Largura (mt):	0,65	+/-2 cm
Gramatura (g/m ²):	260	+/- 5%
Rendimento (m/lg):	2,96	-
Alt. Dimensional:		
Comprimento:	-7%	+/-2 cm
Largura:	-7%	+/-2 cm
Torção Máxima:	5%	-

Composição

66% Poliéster, 32% Viscose e 2% Elastano

Simbologia



Recomendações Adicionais

- * Ponto fixo 301: deve ser usado somente em costuras de pesponto ou bolsos que não necessitem de elasticidade.
- * Ponto 401 (Ponto corrente): deve ser utilizado somente em costuras de pesponto ou friso.
- * A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- * Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta contante ou áspera é necessário trocá-las.
- * Usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- * Usar o mínimo de pressão no calçador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- * Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- * Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- * Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

MÁQUINA	TIPO DE PONTO	AGULHA - NM	LINHA - COMPOSIÇÃO	PONTOS/CM (MÍNIMO)
Reta	301	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster	5,0
Overlock (3 fios)	504	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Overlock (4 fios)	514	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Ponto corrente	401	SAN 10 XS FFG (ponta bola fina) 65	Agulha: 21 a 27 tex, 100% poliéster Looper: 21 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro
Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939
CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA

27-mai-22



NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (047) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939**

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA

E-mail: qualidade@ncamalhas.com.br

Produto:

Código:

Cor Amostra:

Composição:

Testes solicitados:

Simbologia de conservação - Norma ABNT NBR NM ISO 3758/13

Teste de costurabilidade - Procedimento Interno Lafite

Cleber Conãco

