

NCM
60062200

	Padrão	Tolerância
Largura (mt):	1,70	+/- 2 cm
Gramatura (g/m ²):	220	+/- 5%
Rendimento (m/lg):	2,67	-
Solidez a Úmido:	4	
Comprimento:	-8%	+/- 2 cm
Largura:	-8%	+/- 2 cm
Torção Máxima:	5%	-

Composição
60% Algodão, 40% Póliéster

Simbologia



Recomendações Adicionais

2 - Não recomendamos a utilização de ponto 504 overlock 3 fios para costuras de fechamento, pela possibilidade de abertura das costuras. Se mesmo assim estas costuras forem utilizadas, fazer a verificação, assegurando que problema não ocorra.

3 - O ponto 401 Ponto corrente: somente para costuras de rebatimento de elástico.

4 - O ponto 401 Ponto corrente: não recomendamos para costura com elasticidade.

5 - É de extrema importância a utilização das pontas das agulhas indicadas.

6 - Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição		Pontos/cm (mínimo)
			Agulha:	Bobina:	
Reta	301	FFG/SES ponta bola fina 70/75	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0 a 5.5
			Bobina:	24 a 26 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FFG/SES ponta bola fina 70/75	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.5 a 6.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES ponta bola fina 70/75	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	5.0 a 5.5
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FFG/SES ponta bola fina 70/75	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	4.5 a 5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto corrente	401	FFG/SES ponta bola fina 70/75	Agulha:	24 a 26 tex, 100% poliéster	4.5 a 5.0
			Looper:	24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Interlock	516 (401,504)		Agulha:		
			Looper:		

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor

- * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
- * Mantenha cores claras e escuras separadas
- * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (047) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939**

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA