

NCM  
60062200

| Padrão                         | Tolerância           |
|--------------------------------|----------------------|
| Largura (mt): Tub.             | <b>1,10</b> +/- 2 cm |
| Gramatura (g/m <sup>2</sup> ): | <b>260</b> +/- 5%    |
| Rendimento (m/lg):             | <b>1,75</b> -        |
| Alt. Dimensional:              |                      |
| Comprimento:                   | <b>-8%</b> +/- 2 cm  |
| Largura:                       | <b>-8%</b> +/- 2 cm  |
| Torção Máxima:                 | <b>5%</b> -          |

**Composição - Cores Lisas**

50% Algodão, 50% Poliéster

**Composição - Variante 38/Mescla**

95% Algodão, 5% Poliéster

**Simbologia**



**Recomendações Adicionais**

- 1 – Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão nessa área é grande;
- 2 – Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com ponto 504 (Overlock 3 fios);
- 3 – O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 4 – O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 5 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

| Máquina               | Tipo de Ponto      | Agulha - Nm                             | Linha - Composição                                     | Pontos/cm (mínimo) |
|-----------------------|--------------------|---|--|--------------------|
| Reta                  | 301                | FG/SUK<br>(ponta bola média)<br>70 - 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    | 5,0                |
|                       |                    |   | Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    |                    |
| Overlock (3 fios)     | 504                | FG/SUK<br>(ponta bola média)<br>70 - 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    | 5,0                |
|                       |                    |   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    |                    |
| Overlock (4 fios)     | 514                | FG/SUK<br>(ponta bola média)<br>70 - 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    | 5,0                |
|                       |                    |   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado |                    |
| Cobertura (Galoneira) | 406 407<br>602 605 | FG/SUK<br>(ponta bola média)<br>70 - 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    | 5,0                |
|                       |                    |   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado |                    |
| Ponto Corrente        | 401                | FG/SUK<br>(ponta bola média)<br>70 - 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster                    | 5,0                |
|                       |                    |   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado |                    |

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

**Recomendações Gerais**

- \* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
    - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

**NCA TÊXTIL LTDA.**

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro  
Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

