

NCM  
60062200

	Padrão	Tolerância
Largura (mt): Tub.	<b>1,12</b>	+/- 2 cm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	<b>250</b>	+/- 5%
Rendimento (m/lg):	<b>1,79</b>	-
Alt. Dimensional:		
Comprimento:	<b>-9%</b>	+/- 2 cm
Largura:	<b>-8%</b>	+/- 2 cm
Torção Máxima:	<b>5%</b>	-

**Composição**  
69% Algodão, 31% Poliéster

### Simbologia



### Recomendações Adicionais

- 1 – Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão nessa área é grande;
- 2 – O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 3 – O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 4 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0 – 5,5
			Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0 – 5,5
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0 – 5,5
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0 – 5,5
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0 – 5,5
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

### Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
  - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
  - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA

30-mai-22



**NCA TÊXTIL LTDA.**

**Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro**

**Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939**

**CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA**

**E-mail: [qualidade@ncamalhas.com.br](mailto:qualidade@ncamalhas.com.br)**

Produto:

Código:

Cor Amostra:

Composição:

Testes solicitados:

**Simbologia de conservação - Norma ABNT NBR NM ISO 3758/13**

**Teste de costurabilidade - Procedimento Interno Lafite**

Cleber Conãco

