

Largura (mt):

Gramatura (g/m²):

Rendimento (m/lg):

Alt. Dimensional:

Comprimento:

Largura:

Torção Máxima:

NCM

60063220

Padrão Tolerância

1,70 +/- 2 cm

180 +/- 5%

3,27 -

-7% +/- 2 cm

-4% +/- 2 cm

5% -

Composição

91% POLIESTER, 9% ELASTANO

Fator de Proteção Solar (FPU)

50+ (bloqueia mais de 98% dos raios UV)

Simbologia



Recomendações Adicionais

1 – Não recomendamos a utilização do ponto 504 (Overlock 3 fios) pela característica da costura ser mais estreita, gerando um ponto de tensão, que pode causar abertura das costuras. Em amostras com alta quantidade de elastano a preferência é pelo ponto 514 (Overlock 4 fios);

2 – O ponto (406) cobertura galoneira: Aplicação de debrum, friso ou em costuras que exijam mais elasticidade;

3 – O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;

4 – É de extrema importância, a utilização das pontas das agulhas indicadas;

5 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	6,0 – 6,5
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	6,0 – 6,5
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster	6,0 – 6,5
			Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

· Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).

· A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).

· Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.

· Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.

· Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.

· Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calçador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.

· Usar o mínimo de pressão no calçador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.

· Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.

· Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.

· Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.

* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.

* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).

* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.

* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.

* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural

* Desenrole o tecido de maneira branda

* Preserve as etiquetas do fornecedor

* Preserve a embalagem protetora até o final da peça

* Mantenha cores claras e escuras separadas

* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA