

**NCA**
M A L H A S

Meia Malha Crochê Aveludado

Código
1199

NCM

60064200

| | Padrão | Tolerância |
|--------------------------------|-------------|------------|
| Largura (mt): | 1,45 | +/- 2 cm |
| Gramatura (g/m ²): | 236 | +/- 5% |
| Rendimento (m/lg): | 2,92 | - |
| Alt. Dimensional: | | |
| Comprimento: | -6% | +/- 2 cm |
| Largura: | -4% | +/- 2 cm |
| Torção Máxima: | 5% | - |

Composição

50% Algodão, 50% Poliéster

Simbologia**Recomendações Adicionais**

- 1 – Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com PONTO 504, visto que a utilização indica pontos de tensão com mais fragilidade, podendo provocar abertura das costuras;
- 2 – O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 3 – O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 4 – O equipamento Ovelock (3 fios) com ponto 504 é indicado para chuleados e limpezas. Não deve ser utilizado para junção das partes da peça.
- 5 – O ponto (406) Cobertura Galoneira: para aplicação de friso ou debrum em costuras que exijam mais elasticidade;
- 6 – Para fechamentos, indicamos a utilização de Overlock 4 fios (Interlock), com ponto 514;
- 7 – Material possui sentido (pé), tendo em um dos sentidos a característica de desfiar e correr fio. Orientamos o direcionamento do lado que corre fio para a barra das peças com aplicação de bainha limpa para não desfiar após costurado ou no uso pelo cliente.
- 8 – Não indicamos acabamento corte a fio para o lado que desfia.
- 9 – Encaixar todas as peças sempre no mesmo sentido respeitando a orientação de "pé" do tecido;
- 10 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

| Máquina | Tipo de Ponto | Agulha - Nm | Linha - Composição | Pontos/cm (mínimo) |
|--------------------------|--------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Reta | 301 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 6,0 |
| | | | Bobina: 24 a 26 tex, 100% poliéster | |
| Overlock (3 fios) | 504 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 6,0 – 6,5 |
| | | | Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster | |
| Overlock (4 fios) | 514 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 6,0 – 6,5 |
| | | | Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado | |
| Cobertura (Galoneira) | 406 407 602 605 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 6,0 |
| | | | Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado | |
| Ponto Corrente | 401 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 6,0 |
| | | | Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado | |

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA