

	<b>NCM</b>	
	60062200	
Padrão	Tolerância	
Largura (mt):	<b>1,96</b>	+/- 2 cm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	<b>290</b>	+/- 5%
Rendimento (m/lg):	<b>1,76</b>	-
Alt. Dimensional:		
Comprimento:	<b>-8%</b>	+/- 2 cm
Largura:	<b>-8%</b>	+/- 2 cm
Torção Máxima:	<b>5%</b>	-

<b>Composição - Cores Lisa</b>
40% Algodão, 60% Poliéster
<b>Composição - Variante 530 (Mescla Dark)</b>
66% Algodão, 34% Poliéster
<b>Composição - Variante 38 (Mescla)</b>
85% Algodão, 15% Poliéster

**Simbologia**



**Recomendações Adicionais**

- 1 - O ponto (504) Overlock não é indicado pela possibilidade de abertura das costuras entre pernas e braços;
- 2 - O ponto (301) Reta : somete para pespontos, , bolsos e acabamentos;
- 3 - O ponto(401) Ponto corrente: Somente para costura de frisos e rebatimento de elástico.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK 70 (ponta bola média)	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	4,5
			Bobina 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK 70 (ponta bola média)	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	4,5
			Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FG/SUK 70 (ponta bola média)	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	4,0
			Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	
Ponto Corrente	401	FG/SUK 70 (ponta bola média)	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	4,0
			Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	
Interlock	516 (401,504)	FG/SUK 70 (ponta bola média)	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	4,5
			Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelem-te e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

**Recomendações Gerais**

- \* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
    - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

**NCA TÊXTIL LTDA.**

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA