

NCM
60063220

| | | |
|--------------------------------|-------------|----------|
| Padrão | Tolerância | |
| Largura (mt): | 1,65 | +/- 2 cm |
| Gramatura (g/m ²): | 260 | +/- 5% |
| Rendimento (m/lg): | 2,33 | - |
| Alt. Dimensional: | | |
| Comprimento: | -8% | +/- 2 cm |
| Largura: | -8% | +/- 2 cm |
| Torção Máxima: | 5% | - |

Composição
60% Poliéster, 40% Algodão

Simbologia



Recomendações Adicionais

- 1 - Ponto 301 reta: Somente para pesponto, bolso e acabamento em costuras que não exijam muita elasticidade.
- 2 - Ponto 401 (Ponto corrente): somente para costuras de friso e rebatimento de elástico.

| MÁQUINA | TIPO DE PONTO | AGULHA - NM | LINHA - COMPOSIÇÃO | PONTOS/CM (MÍNIMO) |
|-----------------------|--------------------|-------------------------------------|--|--------------------|
| Reta | 301 | FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 70 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista PES/CO | 4,5 |
| | | | Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista PES/CO | |
| Overlock (4 fios) | 514 | FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 70 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista PES/CO | 4,5 |
| | | | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista PES/CO | |
| Cobertura (Galoneira) | 406, 407, 602, 605 | FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 70 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista PES/CO | 4,5 |
| | | | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster, mista PES/CO ou fio texturizado | |
| Ponto corrente | 401 | FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 70 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista PES/CO | 4,5 |
| | | | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster, mista PES/CO ou fio texturizado | |

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA