



Moletom Flake

Código
1834

NCM
60062200

Padrão Tolerância

Largura (mt): Tub. **1,12** +/- 2 cm
Gramatura (g/m²): **245** +/- 5%
Rendimento (m/lg): **1,82** -
Alt. Dimensional:
Comprimento: **-10%** +/- 2 cm
Largura: **-6%** +/- 2 cm
Torção Máxima: **5%** -

Composição

70% Algodão, 30% Poliéster

Simbologia



Recomendações Adicionais

- 1 – Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão nessa área é grande;
- 2 – Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com ponto 504 (Overlock 3 fio)
- 3 – O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto e etiqueta;
- 4 – O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 5 – Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0-6,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0-6,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA