## **Moletom Flake**

Código **1834** 

**NCM** 60062200

M A L H A S Padrão Tolerância Composição
Largura (mt): Tub. 1,12 +/-2 cm 70% Algodão, 30% Poliéster

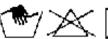
Gramatura (g/m²): **245** +/- 5% Rendimento (m/lg): **1,82** -

Alt. Dimensional:

Comprimento: -10% +/-2 cm

Largura: -10% +/-2 cm
Torção Máxima: 5% -/-2 cm

Simbologia









## Recomendações Adicionais

- 1 Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão nessa área é grande;
- 2 Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com ponto 504 (Overlock 3 fio
- 3 O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto e etiqueta;
- 4 O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 5 Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster  Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0-6,0
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0-6,0
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	5,0

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

## Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
  - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
    - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
      - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
    - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

## NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939 CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA