

|                                | Padrão      | Tolerância |
|--------------------------------|-------------|------------|
| Largura (mt):                  | <b>2,00</b> | +/- 2 cm   |
| Gramatura (g/m <sup>2</sup> ): | <b>118</b>  | +/- 5%     |
| Rendimento (m/lg):             | <b>4,24</b> | -          |
| Alt. Dimensional:              |             |            |
| Comprimento:                   | <b>-12%</b> | +/- 2 cm   |
| Largura:                       | <b>-7%</b>  | +/- 2 cm   |
| Torção Máxima:                 | <b>5%</b>   | -          |

**Composição**  
88% Algodão, 7% Poliéster, 5% Poliamida

**Simbologia**



**Recomendações Adicionais**

- 1- Malha possui a característica de correr o fio no sentido do "pé da malha". Não são recomendadas costuras no sentido do comprimento, devendo ter atenção e cuidado ao enfestar e costurar. Recomendamos posicionar o fio do molde no sentido do viés da malha, ou seja, posicionar o molde em 45 graus, evitando assim que a malha tenha rompimento nas costuras.
- 2 - Para fechamentos em áreas menores e no sentido do comprimento, recomendamos o uso de entretela para dar a firmeza na costura.
- 3 - Pontos de overlock (chuleado) 504, devem ser utilizados apenas para costuras de limpeza.
- 4 - Para costuras de bainhas, pode-se utilizar a cobertura/galoneira. (recomenda-se fazer uma costura de limpeza/chuleio com overlock ponto 504).
- 5 - Ponto fixo 301: Deve ser utilizado apenas para costuras de pesponto ou bolsos.
- 6 - Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

| Máquina                  | Tipo de Ponto         | Agulha - Nm                     | Linha - Composição                  | Pontos/cm (mínimo) |
|--------------------------|-----------------------|---------------------------------|-------------------------------------|--------------------|
| Reta                     | 301                   | FG/SUK 70<br>(ponta bola média) | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster | 5,5                |
|                          |                       |                                 | Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster |                    |
| Overlock<br>(4 fios)     | 514                   | FG/SUK 70<br>(ponta bola média) | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster | 5,0                |
|                          |                       |                                 | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster |                    |
| Cobertura<br>(Galoneira) | 406, 407,<br>602, 605 | FG/SUK 70<br>(ponta bola média) | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster | 4,5                |
|                          |                       |                                 | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster |                    |
| Ponto<br>Corrente        | 401                   | FG/SUK 70<br>(ponta bola média) | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster | 4,5                |
|                          |                       |                                 | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster |                    |

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

**Recomendações Gerais**

- \* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA