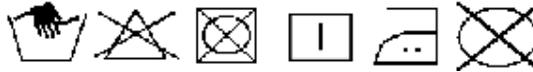


NCM  
60062200

|   |            |
|---|------------|
| Padrão                                    | Tolerância |
| Largura (mt): <b>1,70</b>                 | +/- 2 cm   |
| Gramatura (g/m <sup>2</sup> ): <b>225</b> | +/- 5%     |
| Rendimento (m/lg): <b>2,61</b>            | -          |
| Alt. Dimensional:                         |            |
| Comprimento: <b>-8%</b>                   | +/- 2 cm   |
| Largura: <b>-10%</b>                      | +/- 2 cm   |
| Torção Máxima: <b>5%</b>                  | -          |

**Composição**  
86% Algodão, 14% Poliéster

**Simbologia**



**Recomendações Adicionais**

- 1 - O ponto de overlock (chuleado) 504 deve ser utilizado apenas para as costuras de limpeza.
- 2 - Costuras de máquina reta ponto fixo 301 são recomendadas somente para pespontos e acabamentos.
- 3 - Ponto (401) Ponto corrente: Friso e rebatimento de elástico.
- 4 - Para costura de bainha, pode-se utilizar a cobertura/galoneira (recomenda-se fazer uma limpeza/chuleio com overlock ponto 504 para evitar o desfiamento).

| MÁQUINA               | TIPO DE PONTO      | AGULHA - NM                       | LINHA - COMPOSIÇÃO   | PONTOS/CM (MÍNIMO) |
|-----------------------|--------------------|-----------------------------------|--|--------------------|
| Reta                  | 301                | FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão | 5,0                |
|                       |                    |                                   | Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão |                    |
| Overlock (4 fios)     | 514                | FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão | 4,5                |
|                       |                    |                                   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão |                    |
| Cobertura (Galoneira) | 406, 407, 602, 605 | FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão | 4,5                |
|                       |                    |                                   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão |                    |
| Ponto corrente        | 401                | FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão | 4,5                |
|                       |                    |                                   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão |                    |
| Interlock             | 516 (401.504)      | FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 | Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão | 5,0                |
|                       |                    |                                   | Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou mista poliéster / algodão |                    |

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

**Recomendações Gerais**

- \* Materiais com elastano devem ser enfiados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

**NCA TÊXTIL LTDA.**

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA