

NCM  
60063220

Padrão	Tolerância
Largura (mt):	<b>1,70</b> +/- 2 cm
Gramatura (g/m <sup>2</sup> ):	<b>250</b> +/- 5%
Rendimento (m/lg):	<b>2,35</b> -
Alt. Dimensional:	
Comprimento:	<b>-3%</b> +/- 2 cm
Largura:	<b>-4%</b> +/- 2 cm
Torção Máxima:	<b>5%</b> -

**Composição**  
72% Poliéster, 28% Viscose

### Simbologia



### Recomendações Adicionais

1 – O ponto (301) Reta: Somente para pespontos, bolso e acabamento em costuras que não exijam muita elasticidade.

2 – O ponto (401) Ponto corrente: Somente para costuras de friso e rebatimento de elástico.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65 a 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster	5,5
			Bobina 24 a 27 tex, 100% poliéster	
			Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65 a 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster	5,5
			Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65 a 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster	5,5
			Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FFG/SES SAN 10 (ponta bola fina) 65 a 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster	5,5
			Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster Ou fio texturizado	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspeccionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

### Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
    - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
  - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
    - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
  - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro

Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939

CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA