

Suedine Botone Cindy

Código **1833**

NCM 60062200

M A L H A S Padrão Tolerância Composição

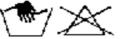
Largura (mt): 1,74 +/-2 cm 99% Algodão, 1% Poliéster

Gramatura (g/m²): **250** +/- 5% Rendimento (m/lg): **2,30** -

Alt. Dimensional:

Comprimento: -13% +/-2 cm
Largura: -7% +/-2 cm
Torção Máxima: 5% -

Simbologia









Recomendações Adicionais

- 1 O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 2 O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico, friso e viés;
- 3 É de extrema importância, a utilização das pontas das agulhas indicadas;
- 4 Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

| Máquina | Tipo de Ponto | Agulha - Nm | Linha - Composição | Pontos/cm (mínimo) |
|--------------------------|--------------------|--|---|-----------------------|
| Reta | 301 | FG/SUK (ponta bola média) | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster Bobina: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 5,0 |
| Overlock (3 fios) | 504 | 70 FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster | 5,0 |
| Overlock (4 fios) | 514 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado | 5,0 |
| Cobertura (Galoneira) | 406 407 602 605 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado | 5,0 |
| Ponto Corrente | 401 | FG/SUK (ponta bola média) 70 | Agulha: 24 a 26 tex, 100% poliéster Looper: 24 a 26 tex, 100% poliéster ou fio texturizado | 5,0 |

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939 CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA