Torção Máxima:

## **Molecotton Shine**

Código **1312** 

NCM 60062200

Composição Tolerância Padrão +/-2 cm 96% Poliéster, 4% Elastano Largura (mt): 1,70

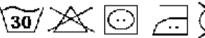
Gramatura (g/m²): 270 +/- 5%

Rendimento (m/lg): 2,18 Alt. Dimensional:

+/-2 cm Comprimento: -4% Largura: -4% +/-2 cm

5%

Simbologia









## Recomendações Adicionais

MOLECOTTON SHINE				
MAQUINA	TIPO DE PONTO	AGULHA - NM	LINHA - COMPOSIÇÃO	PONTOS/CM (MÍNIMO)
RETA	301	fg/suk (ponta bola média) 75	AGULHA: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	5,5
			LOOPER: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	
OVERLOCK (4 FIOS)	514	FG/SUK (PONTA BOLA MÉDIA) 75	AGULHA: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	5,5
			LOOPER: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	
(COBERTURA (GALONEIRA)	406, 407 602, 605	fg/suk (ponta bola média) 75	AGULHA: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	5,0
			LOOPER: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	
PONTO CORRENTE	401	FG/SUK (PONTA BOLA MÉDIA) 75	AGULHA: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	5,0
			LOOPER: 24 A 27 TEX, 100% POLIÉSTER COREYAN	

- Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro)
- Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura
- Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

## Recomendações Gerais

- \* Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
  - \* No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
    - \* Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
  - \* Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- \* Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
  - \* Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
    - \* Desenrole o tecido de maneira branda
    - \* Preserve as etiquetas do fornecedor
    - \* Preserve a embalagem protetora até o final da peça
      - \* Mantenha cores claras e escuras separadas
    - \* Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro Fone: (0\*\*47) 354-0199 / Fax: (0\*\*47) 354-0939 CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA