

Alt. Dimensional:

Moletom Mozart Tubular Peluciado

Código **1956**

NCM 60062200

M A L H A S Padrão Tolerância
Largura (mt): Tub. 1,00 +/-2 cm
Gramatura (g/m²): 260 +/- 5%
Rendimento (m/lg): 1,92 -

Composição - Cores Lisas 50% Algodão, 50% Poliéster Composição - Variante 38/Mescla

95% Algodão, 5% Poliéster

Simbologia

 Comprimento:
 -8%
 +/-2 cm

 Largura:
 -8%
 +/-2 cm

 Torção Máxima:
 5%











Recomendações Adicionais

- 1 Não recomendamos a utilização de ponto 504 (overlock 3 fios) para costuras de fechamento ENTRE PERNAS, pela possibilidade de abertura das costuras, visto que a tensão nessa área é grande;
- 2 Não recomendamos a utilização de linha balão (fio texturizado) nas costuras com ponto 504 (Overlock 3 fios);
- 3 O ponto (301) Reta: para aplicação de bolso e pesponto;
- 4 O ponto (401) em costuras de rebatimento de elástico e viés;
- 5 Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção do artigo.

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Reta	301	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Bobina: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (3 fios)	504	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster	
Overlock (4 fios)	514	FG/SUK	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
		(ponta bola média) 70 - 75	Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Cobertura (Galoneira)	406 407 602 605	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	
Ponto Corrente	401	FG/SUK (ponta bola média) 70 - 75	Agulha: 24 a 30 tex, 100% poliéster	5,0
			Looper: 24 a 30 tex, 100% poliéster ou fio texturizado	

- · Em tecidos de malha usar agulhas ponta bola (SES / FFG PONTA BOLA FINA OU SUK / FG PONTA BOLA MÉDIA).
- · A agulha deve ser a mais fina possível (diâmetro).
- · Inspecionar as agulhas em intervalos regulares e se as mesmas mostrarem sinais de ponta cortante ou áspera é necessário trocá-las.
- · Algumas vezes a máquina pode estar fora de regulagem, o que permite o contato entre metais causando danos à ponta da agulha. Reajustar se for necessário.
- · Barra de agulha fora da altura especificada pelo fabricante da máquina ou chapa da agulha com furo muito largo ou estreito, podem provocar furos de agulha.
- · Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calcador, que possam provocar corte do tecido durante a costura.
- · Usar o mínimo de pressão no calcador, de forma que os fios do tecido possam deslizar quando a agulha penetra no tecido.
- · Utilizar óleo de silicone nos depósitos da máquina ajudará a reduzir a fricção entre linha, agulha e tecido.
- · Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável, isto minimizará o rompimento da linha devido ao aquecimento da agulha.
- · Evitar qualquer estiramento do tecido durante as costuras.

Recomendações Gerais

- * Materiais com elastano devem ser enfraldados para descansar por 48 horas.
 - * No ato do recebimento conferir o estado da mercadoria.
 - * Não armazenar rolos de forma cruzada (fogueira).
 - * Ao manusear, não deixe que os rolos batam as pontas.
- * Confira se os rolos pertencem todos do mesmo lote, evitando misturar lotes no processo.
 - * Evite deixar em exposição excessiva de luz, seja artificial ou natural
 - * Desenrole o tecido de maneira branda
 - * Preserve as etiquetas do fornecedor
 - * Preserve a embalagem protetora até o final da peça
 - * Mantenha cores claras e escuras separadas
 - * Seguir orientações de lavagem conforme simbologia.

NCA TÊXTIL LTDA.

Rua: Antônio Fischer, 101 – Bairro Centro Fone: (0**47) 354-0199 / Fax: (0**47) 354-0939 CEP 88360-000 - GUABIRUBA - SANTA CATARINA